

## シリコン系難燃グレード Silicone-based Flame Retardant Grades

特性 <sup>1</sup> Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	875-20	876-20	878-20	SI8001H	TF1151-5	TF1153-5
				難燃	難燃	難燃	難燃	難燃	難燃
				—	—	耐光性	薄肉難燃	透明	透明
<b>物理的特性 Physical Properties</b>									
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm <sup>3</sup>	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	g/10min	20	20	20	20	5	5
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	cm <sup>3</sup> /10min	19	19	19	19	4	4
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
<b>光学特性 Optical Properties</b>									
全光線透過率 <sup>2</sup> Transmittance	ISO 13468	2mm	%	—	—	—	—	89	89
ヘーズ <sup>2</sup> Haze	ISO 14782	2mm	%	—	—	—	—	0.6	0.6
<b>機械的特性 Mechanical Properties</b>									
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	2,300	2,250	2,250	2,300	2,300	2,300
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	60	60	60	60	60	60
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	80	80	80	80	100	100
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,300	2,250	2,250	2,300	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	94	94	94	94	94	94
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mm	kJ/m <sup>2</sup>	20	20	11	20	65	65
<b>熱的特性 Thermal Properties</b>									
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	126	125	121	126	128	128
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
<b>電気的特性 Electrical Properties</b>									
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	—	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15
耐電圧 Dielectric Strength	IEC60243	1mm	kV/mm	20	20	—	—	—	—
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	—	3.0	3.0	—	—	—	—
		1MHz, 2mm	—	3.0	3.0	—	—	—	—
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	—	1.0E-03	1.0E-03	—	—	—	—
		1MHz, 2mm	—	9.0E-02	9.0E-02	—	—	—	—
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC60112	—	V	200	200	—	—	—	—
<b>難燃性 Flammability</b>									
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	—	V-0/5VB	V-0/5VA	V-0/5VA	V-0	—	—
		2.5mm	—	V-0/5VB	V-0/5VA	—	—	—	—
		1.5mm	—	—	V-0	V-0	—	V-0	V-0
		1.2mm	—	—	V-0(B) <sup>3</sup>	—	—	—	—
		1.0mm	—	V-0 (0.95mm)	—	—	—	—	—
		0.75mm	—	—	—	—	—	V-0	—
<b>標準成形条件等 Standard Molding Conditions</b>									
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	220-240	220-240	220-240	220-240	250-270	250-270
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	240-260	240-260	240-260	240-260	270-290	270-290
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	260-280	260-280	260-280	260-280	290-310	290-310
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	260-280	260-280	260-280	260-280	290-310	290-310
金型温度Mold Temperature			°C	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100
スクリー回転数Screw Rotation			rpm	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではありません。  
 1. Typical properties are not to be consulted as specifications.  
 2. クリアー色における測定値  
 2. The value of optical data is measured by clear color.  
 3. B: Black