

光拡散グレード Light Diffusion Grades

特性 ¹ Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	TFD1151-5	TFD1151-5	LD2052M	LD2052M	LD2053V	LD2053V
				ABC49	ABC50	AAI03	AAI04	AAH12	AAH13
				V-0	V-0	V-2	V-2	V-2	V-2
				高拡散 押出/射出	中拡散 押出/射出	高拡散 押出	中拡散 押出	高拡散 射出	中拡散 射出
物理的特性 Physical Properties									
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm ³	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	g/10min	6	6	11	11	22	22
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	cm ³ /10min	6	6	10	10	21	21
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
光学特性 Optical Properties									
全光線透過率 Transmittance	ISO 13468	1mm	%	62	72	64	73	64	73
拡散度d50 Diffusability	ISO 14782	1mm	°	52	21	51	23	51	23
機械的特性 Mechanical Properties									
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	60	60	60	60	60	60
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	100	100	100	100	100	100
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	94	94	85	85	85	85
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	20	20	20	20	20	20
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	NB	NB	NB	NB	NB	NB
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	—	118	118	118	118	118	118
熱的特性 Thermal Properties									
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	128	128	126	126	126	126
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
難燃性 Flammability									
燃焼性等級 Flammability Rating		1.5mm	—	V-0	V-0	—	—	—	—
		0.40mm	—	—	—	V-2	V-2	V-2	V-2
標準成形条件等 Standard Molding Conditions									
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	120°C 4-6hr	120°C 4-6hr	120°C 4-6hr	120°C 4-6hr	120°C 4-6hr	120°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	250-270	250-270	220-240	220-240	240-260	240-260
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	270-290	270-290	240-260	240-260	260-270	260-270
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	290-310	290-310	260-280	260-280	270-290	270-290
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	290-310	290-310	260-280	260-280	270-290	270-290
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100
スクリー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.