

特性 <sup>1</sup> Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	CR3420T	CR3440	CR3441-10G	CR3241	CR3241-10G
				PC/PBT	PC/PBT	PC/PBT/GF	PC/PET	PC/PET/GF
				透明	耐薬品性	耐薬 / 高剛性	耐薬品性	耐薬 / 高剛性
<b>物理的特性 Physical Properties</b>								
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm <sup>3</sup>	1.21	1.21	1.28	1.21	1.28
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	250°C, 5kg	g/10min	8	7	10	—	—
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	280°C, 1.2kg	g/10min	—	—	—	5	4
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.6-0.8	0.6-0.8	0.3-0.5	0.6-0.8	0.3-0.5
		TD	%	0.6-0.8	0.6-0.8	0.3-0.5	0.6-0.8	0.3-0.5
<b>光学特性 Optical Properties</b>								
全光線透過率 <sup>2</sup> Transmittance	ISO 13468	2mm	%	83	—	—	—	—
ヘーズ <sup>2</sup> Haze	ISO 14782	2mm	%	5	—	—	—	—
屈折率 Refractive Index	ISO 489	—	—	—	—	—	—	—
<b>機械的特性 Mechanical Properties</b>								
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	2,400	2,200	4,000	2,200	3,900
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	65	60	80	60	79
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	130	100	5	100	5
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,350	2,200	4,000	2,200	3,800
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	95	85	80	85	100
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mm	kJ/m <sup>2</sup>	10	70	6	65	6
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	—	120	120	125	120	120
<b>熱的特性 Thermal Properties</b>								
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	115	100	115	115	130
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	4.0E-05	7.0E-05	4.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
<b>電気的特性 Electrical Properties</b>								
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	—	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15
<b>標準成形条件等 Standard Molding Conditions</b>								
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	120°C 4-6hr	115°C 4-6hr	115°C 4-6hr	120°C 4-6hr	120°C 4-6hr
シリンダー設定温度 (後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	220-240	220-240	220-240	230-250	240-260
シリンダー設定温度 (中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	240-260	240-260	240-260	250-270	260-280
シリンダー設定温度 (前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	260-280	260-280	260-280	270-290	280-300
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	260-280	260-280	260-280	270-290	280-300
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100	80-110	70-100	80-110
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。  
 1. Typical properties are not to be consulted as specifications.  
 2. クリアー色における測定値  
 2. The value of optical data is measured by clear color.